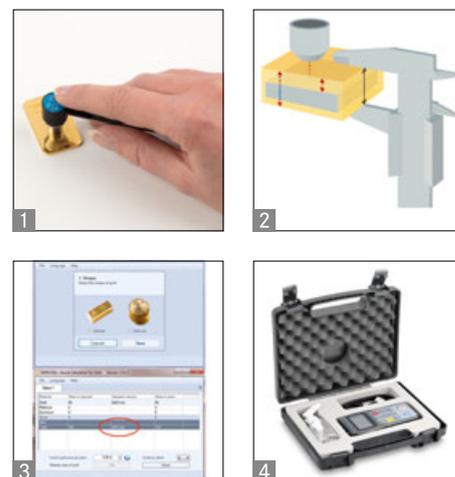


Comprobador de Oro SAUTER TN-GOLD



Instrumento de medición por ultrasonidos para la comprobación de la autenticidad de las barras y monedas de oro

Características

- **1** Con el TN-GOLD puede establecerse la autenticidad de lingotes o monedas de oro, o si contienen un núcleo falso
- El instrumento mide el espesor de los lingotes o monedas de oro por ultrasonidos
- **2** Procedimiento: las ondas ultrasónicas se inician en el objeto de ensayo mediante un sensor. Las ondas penetran el objeto de ensayo, se reflejan en la superficie de enfrente y vuelve a recogerlas del sensor. El resultado de medición así obtenido se compara con el grosor de material medido con un calibre tradicional. Debido al valor de medición que se ofrece, los núcleos falsos (ilustración: gris) como, por ejemplo, de wolframio, plomo, etc. son muy fáciles de constatar; dado que en este caso el comportamiento del ultrasonido es diferente que si se trata de oro puro
- Unidades seleccionables: mm, inch

- **3** El software SAUTER SSG (incluido) puede utilizarse para calcular la velocidad del sonido de varias aleaciones de metales preciosos. Esto permite determinar si las monedas o lingotes contienen núcleos falsos o si están compuestos de un mismo material. Compatible con los siguientes sistemas operativos: Windows® 7/8/10
- Las añadiduras conocidas a la pieza de oro verificada, por ejemplo, cobre o plata, se compensan mediante el software
- El software determina además el valor de la pieza de oro. Para ello, el precio del oro se consulta permanentemente en Internet
- Se trata del único procedimiento de ensayo que mide a través de los lingotes o monedas sin destruirlas y, por lo tanto, garantiza la mayor seguridad
- **Memoria interna** para un máximo de 20 archivos (hasta 100 valores individuales por archivo)
- **Placa cero para el ajuste** incluida
- **Interfaz de datos USB**, de serie
- **4** Suministro en un sólido maletín transporte

Datos técnicos

- Precisión de la medición: 0,5 % del [Max] ± 0,04 mm
- Dimensiones A×P×A 74×32×150 mm
- Uso con pilas, pilas de serie 2× 1.5 V AA, función AUTO-OFF para ahorrar energía
- Peso neto aprox. 0,25 kg

Accesorios

- **Gel de acoplamiento ultrasónico**, de serie, se puede pedir por separado, aprox. 60 ml, SAUTER ATB-US03
- **Sonda de medición externa**, 7 MHz, Ø 6 mm, para materiales de prueba finos: Campo de medición 0,75–80 mm (acero), SAUTER ATU-US02

ESTÁNDAR



OPCIÓN



Modelo	Campo de medición [Max] mm	Lectura [d] mm	Sonda	Velocidad del suono m/sec	Opción Certificado de calibración de fábrica	
					KERN	
SAUTER TN GOLD 80	0,75–80	0,01	7 MHz 6 mm	1000–9999	961-113	

Pictograma

 Programa de ajuste CAL: Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa.	 Interfaz de datos infrarrojo: Para conectar la balanza a una impresora, ordenador u otro periférico.	 rotección antipolvo y salpicaduras IPxx: En el pictograma se indica el tipo de protección. Véase el diccionario.
 Bloque de calibración: estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición	 Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales): para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc.	 ZERO: poner el display a "0".
 Peak-Hold-Funktion: registro del valor máximo dentro de un proceso de medición.	 Interfaz analógica: para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesamiento de los valores de medición analógicos.	 Alimentación con baterías: Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato.
 Modo escaneo: registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición.	 Salida analógica: para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)	 Alimentación con acumulador interno: Juego de acumulador recargable.
 Push y Pull: el instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión.	 Estadística: el aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.	 Adaptador de corriente: 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países.
 Medición de longitud: Registra las dimensiones geométricas de un objeto a verificar o la longitud de movimiento de un proceso de verificación.	 Software para el ordenador: para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador.	 Cable de alimentación: Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición.
 Función enfoque: aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado.	 Impresora: puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición.	 Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico.
 Memoria interna: para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato.	 Interfaz de red: Para la conexión de la balanza a una red Ethernet.	 Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper).
 Interfaz de datos RS-232: Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red.	 KERN Communication Protocol (KCP): el protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.	 Fast-Move: puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca.
 Profibus: Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas.	 Protocolización GLP/ISO: de valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER	 Homologación: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la homologación en días hábiles
 Interfaz de datos USB: Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico.	 Unidad de medida: conmutables mediante pulsación de unidad tecla, p. ej. unidades no métricas. Véase el modelo de balanza.	 Calibración DAkkS de balanzas: En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles.
 Interfaz de datos Bluetooth*: Para la transferencia de datos de la balanza a una impresora, ordenador u otros periféricos	 Medir con rango de tolerancia (función de valor límite): El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente.	 Calibración de fábrica: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la calibración de fábrica.
 Interfaz de datos WIFI: Para la transferencia de datos de la balanza a una impresora, ordenador u otros periféricos.		 Envío de paquetes: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.
		 Envío de paletas: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.

Su distribuidor KERN: